

# CENÍK NÁSTROJŮ 2024



## MP-SUP (Multi-Purpose SUPERIOR COATED)

Jednobřité up-cut frézovací nástroje s revolučním povlakem pro suché a mokré řezání hliníku, minerální jádro ACM, Trespa (HPL), akryl ++ Mnohem tvrdší povrch. O 60 % nižší tření. Vysoce kvalitní karbid wolframu.



označení	typ	cena	Ø břitu	Ø stopky	délka břitu	celková délka
S1-3,0/3-6-38	MP-SUP.	742	3	3	6	38
S1-4,0/4-6-50	MP-SUP.	949	4	4	6	50
S1-2,0/6-6-50	MP-SUP.	1158	2	6	6	50
S1-3,0/6-6-50	MP-SUP.	1158	3	6	6	50
S1-4,0/6-6-50	MP-SUP.	1158	4	6	6	50
S1-4,0/6-12-50	MP-SUP.	1158	4	6	12	50
S1-5,0/6-12-50	MP-SUP.	1158	5	6	12	50
S1-6,0/6-12-50	MP-SUP.	1158	6	6	12	50
S1-6,0/6-12-50	MP-SUP.-B	1400	6	6	12	50
S1-6,0/6-22-50	MP-SUP.	1158	6	6	22	50
S1-6,0/6-22-58	MP-SUP.-B	1400	6	6	22	58
S1-8,0/8-22-64	MP-SUP.-B	2407	8	8	22	64
S1-8,0/8-32-76	MP-SUP.-B	2550	8	8	32	76
S1-8,0/8-42-76	MP-SUP.-B	2670	8	8	42	76
S1-10,0/10-22-64	MP-SUP.-B	2670	10	10	22	64
S1-10,0/10-32-76	MP-SUP.-B	2876	10	10	32	76
S1-10,0/10-42-76	MP-SUP.-B	3292	10	10	42	76
S1-10,0/10-55-100	MP-SUP.-B	3797	10	10	55	100

## ACRYLIC GENERATION2 (A-GEN2)

„UP-CUT“ jednobřité, leštěné frézovací nástroje. Vysoce kvalitní karbid wolframu.



označení	typ	cena	Ø břitu	Ø stopky	délka břitu	celková délka
S1-3,0/6-7-50	A-GEN2	877	3	6	7	50
S1-3,0/6-11-50	A-GEN2	877	3	6	11	50
S1-4,0/6-8-50	A-GEN2	903	4	6	8	50
S1-4,0/6-12-50	A-GEN2	903	4	6	12	50
S1-6,0/6-12-50	A-GEN2	877	6	6	12	50
S1-6,0/6-12-50	A-GEN2-B	1005	6	6	12	50
S1-6,0/6-22-50	A-GEN2	890	6	6	22	50
S1-6,0/6-22-58	A-GEN2-B	1017	6	6	22	58

## Dvoubřité kompresní nástroje s coatingem SUPERIOR

označení	typ	cena	Ø břitu	Ø stopky	délka břitu	celková délka
S1-6,0/6-22-58	MP-CC-SUP.	2193	6	6	22	58
S2-8,0/8-27-70	A-CC-SUP.-B	3175	8	8	27	70
S2-10,0/10-33-76	A-CC-SUP.-B	3631	10	10	33	76

## UP-CUT "MULTI-PURPOSE DLC" COATED (MP-DLC) jednobřité nástroje

pro suché i mokré frézování hliníku. Vynikající také pro ACM.  
Vysoce kvalitní karbid wolframu.



označení	typ	cena	Ø břitu	Ø stopky	délka břitu	celková délka
S1-2,0/6-6-50	MP-DLC	1048	2	6	6	50
S1-3,0/6-6-50	MP-DLC	1048	3	6	6	50
S1-4,0/6-6-50	MP-DLC	1048	4	6	6	50
S1-4,0/6-12-50	MP-DLC	1048	4	6	12	50
S1-5,0/6-12-50	MP-DLC	1048	5	6	12	50
S1-6,0/6-12-50	MP-DLC	1048	6	6	12	50
S1-6,0/6-12-50	MP-DLC-B	1265	6	6	12	50
S1-6,0/6-22-50	MP-DLC	1048	6	6	22	50
S1-6,0/6-22-58	MP-DLC-B	1265	6	6	22	58
S1-8,0/8-22-64	MP-DLC-B	2326	8	8	22	64

## DOWN-CUT "MULTI-PURPOSE" (MP-DC) jednobřité nástroje

pro hliník, ACM, mosaz, plasty, MDF atd.  
Vysoce kvalitní karbid wolframu.



označení	typ	cena	Ø břitu	Ø stopky	délka břitu	celková délka
S1-1,0/3-2-38	MP-DC	668	1	3	2	38
S1-1,5/3-3-38	MP-DC	668	1,5	3	3	38
S1-2,0/3-4-38	MP-DC	668	2	3	4	38
S1-3,0/3-6-38	MP-DC	571	3	3	6	38
S1-3,0/3-11-38	MP-DC	571	3	3	11	38
S1-4,0/4-12-50	MP-DC	638	4	4	12	50
S1-2,0/6-4-50	MP-DC	842	2	6	4	50
S1-3,0/6-6-50	MP-DC	842	3	6	6	50
S1-3,0/6-11-50	MP-DC	842	3	6	11	50
S1-4,0/6-8-50	MP-DC	882	4	6	8	50
S1-4,0/6-12-50	MP-DC	882	4	6	12	50
S1-5,0/6-12-50	MP-DC	852	5	6	12	50
S1-5,0/6-22-60	MP-DC	910	5	6	22	60
S1-6,0/6-12-50	MP-DC	836	6	6	12	50
S1-6,0/6-22-60	MP-DC	847	6	6	22	60
S1-8,0/8-22-64	MP-DC	1357	8	8	22	64
S1-8,0/8-32-70	MP-DC	1466	8	8	32	70
S1-10,0/10-22-64	MP-DC	1507	10	10	22	64

## UP-CUT "MULTI-PURPOSE" (MP) jednobřité nástroje

pro hliník, ACM, mosaz, plasty, MDF atd.  
Vysoce kvalitní karbid wolframu.



označení	typ	cena	Ø břitu	Ø stopky	délka břitu	celková délka
S1-1,0/3-4-38	MP	589	1	3	4	38
S1-1,5/3-6-38	MP	551	1,5	3	6	38
S1-2,0/3-6-38	MP	507	2	3	6	38
S1-3,0/3-6-38	MP	474	3	3	6	38
S1-3,0/3-11-38	MP	474	3	3	11	38
S1-2,0/4-6-50	MP	609	2	4	6	50
S1-3,0/4-6-50	MP	609	3	4	6	50
S1-3,0/4-11-50	MP	635	3	4	11	50
S1-4,0/4-6-50	MP	538	4	4	6	50
S1-4,0/4-12-50	MP	538	4	4	12	50
S1-4,0/4-14-50	MP	538	4	4	14	50
S1-4,0/4-22-50	MP	587	4	4	22	50
S1-2,0/6-6-50	MP	742	2	6	6	50
S1-2,5/6-6-50	MP	742	2,5	6	6	50
S1-3,0/6-6-50	MP	681	3	6	6	50
S1-3,0/6-11-50	MP	681	3	6	11	50
S1-3,0/6-14-50	MP	681	3	6	14	50
S1-3,5/6-12-50	MP	681	3,5	6	12	50
S1-4,0/6-6-50	MP	681	4	6	6	50
S1-4,0/6-12-50	MP	681	4	6	12	50
S1-4,0/6-14-50	MP	681	4	6	14	50
S1-4,0/6-22-50	MP	788	4	6	22	50
S1-5,0/6-12-50	MP	681	5	6	12	50
S1-5,0/6-12-50	MP-B	811	5	6	12	50
S1-5,0/6-16-50	MP	681	5	6	16	50
S1-5,0/6-22-50	MP	788	5	6	22	50
S1-5,0/6-22-58	MP-B	941	5	6	22	58
S1-6,0/6-12-50	MP	681	6	6	12	50
S1-6,0/6-12-50	MP-B	811	6	6	12	50
S1-6,0/6-22-50	MP	681	6	6	22	50
S1-6,0/6-22-58	MP-B	811	6	6	22	58
S1-6,0/6-32-64	MP	821	6	6	32	64
S1-6,0/6-32-64	MP-B	977	6	6	32	64
S1-6,0/6-32-100	MP	1209	6	6	32	100

## UP-CUT "MULTI-PURPOSE" (MP) jednobřité nástroje

pro hliník, ACM, mosaz, plasty, MDF atd.  
Vysoce kvalitní karbid wolframu.



označení	typ	cena	Ø břitu	Ø stopky	délka břitu	celková délka
S1-8,0/8-22-64	MP	1196	8	8	22	64
S1-8,0/8-22-64	MP-B	1425	8	8	22	64
S1-8,0/8-32-64	MP	1298	8	8	32	64
S1-8,0/8-32-64	MP-B	1543	8	8	32	64
S1-8,0/8-42-76	MP	1464	8	8	42	76
S1-8,0/8-42-76	MP-B	1742	8	8	42	76
S1-8,0/8-42-100	MP	1742	8	8	42	100
S1-10,0/10-22-64	MP	1336	10	10	22	64
S1-10,0/10-22-64	MP-B	1594	10	10	22	64
S1-10,0/10-32-76	MP	1510	10	10	32	76
S1-10,0/10-32-76	MP-B	1798	10	10	32	76
S1-10,0/10-42-76	MP	1803	10	10	42	76
S1-10,0/10-42-76	MP-B	2162	10	10	42	76
S1-10,0/10-55-100	MP	2364	10	10	55	100
S1-10,0/10-55-100	MP-B	2815	10	10	55	100

## UP-CUT "ACRYLIC" (A) jednobřité nástroje

Ostré jako břitva. Leštěné na akryl, plasty, pěny a dřevo.  
Vysoce kvalitní karbid wolframu.



označení	typ	cena	Ø břitu	Ø stopky	délka břitu	celková délka
S1-1,0/3-4-30	A	607	1	3	4	30
S1-1,5/3-6-30	A	607	1,5	3	6	30
S1-2,0/3-6-30	A	607	2	3	6	30
S1-2,0/3-8-30	A	607	2	3	8	30
S1-2,0/3-11-38	A	607	2	3	11	38
S1-2,5/3-6-30	A	551	2,5	3	6	30
S1-2,5/3-11-38	A	551	2,5	3	11	38
S1-3,0/3-6-30	A	520	3	3	6	30
S1-3,0/3-11-38	A	520	3	3	11	38
S1-3,0/3-22-50	A	643	3	3	22	50
S1-2,0/4-6-50	A	655	2	4	6	50
S1-3,0/4-11-50	A	694	3	4	11	50
S1-4,0/4-8-50	A	579	4	4	8	50
S1-4,0/4-12-50	A	579	4	4	12	50
S1-4,0/4-14-50	A	579	4	4	14	50
S1-4,0/4-22-50	A	617	4	4	22	50
S1-4,0/4-32-64	A	785	4	4	32	64
S1-2,0/6-6-50	A	768	2	6	6	50
S1-3,0/6-6-50	A	768	3	6	6	50
S1-3,0/6-11-50	A	768	3	6	11	50
S1-3,0/6-14-50	A	768	3	6	14	50
S1-3,0/6-22-60	A	870	3	6	22	60
S1-4,0/6-8-50	A	801	4	6	8	50
S1-4,0/6-12-50	A	801	4	6	12	50
S1-4,0/6-14-50	A	801	4	6	14	50
S1-4,0/6-22-50	A	852	4	6	22	50
S1-5,0/6-12-50	A	778	5	6	12	50
S1-5,0/6-12-50	A-B	926	5	6	12	50
S1-5,0/6-16-50	A	778	5	6	16	50
S1-5,0/6-22-50	A	829	5	6	22	50
S1-5,0/6-22-58	A-B	984	5	6	22	58
S1-6,0/6-12-50	A	760	6	6	12	50
S1-6,0/6-12-50	A-B	903	6	6	12	50
S1-6,0/6-22-50	A	770	6	6	22	50
S1-6,0/6-22-58	A-B	918	6	6	22	58
S1-6,0/6-32-64	A	921	6	6	32	64
S1-6,0/6-32-64	A-B	1094	6	6	32	64
S1-6,0/6-32-100	A	1209	6	6	32	100
S1-6,0/6-42-76	A	1204	6	6	42	76
S1-6,0/6-42-76	A-B	1433	6	6	42	76

## UP-CUT "ACRYLIC" (A) jednobřité nástroje

Ostré jako břitva. Leštěné na akryl, plasty, pěny a dřevo.  
Vysoce kvalitní karbid wolframu.



označení	typ	cena	Ø břitu	Ø stopky	délka břitu	celková délka
S1-8,0/8-22-64	A	1232	8	8	22	64
S1-8,0/8-22-64	A-B	1466	8	8	22	64
S1-8,0/8-32-64	A	1331	8	8	32	64
S1-8,0/8-32-64	A-B	1586	8	8	32	64
S1-8,0/8-42-76	A	1525	8	8	42	76
S1-8,0/8-42-76	A-B	1816	8	8	42	76
S1-8,0/8-42-100	A	1961	8	8	42	100
S1-8,0/8-55-100	A	2303	8	8	55	100
S1-8,0/8-55-100	A-B	2741	8	8	55	100
S1-10,0/10-22-64	A	1369	10	10	22	64
S1-10,0/10-22-64	A-B	1629	10	10	22	64
S1-10,0/10-32-76	A	1476	10	10	32	76
S1-10,0/10-32-76	A-B	1760	10	10	32	76
S1-10,0/10-42-76	A	1800	10	10	42	76
S1-10,0/10-42-76	A-B	2142	10	10	42	76
S1-10,0/10-55-100	A	2489	10	10	55	100
S1-10,0/10-55-100	A-B	2963	10	10	55	100

## DOWN-CUT "ACRYLIC" (A-DC) jednobřité nástroje

Ostré jako břitva. Leštěné na akryl, plasty, pěny a dřevo.  
Vysoce kvalitní karbid wolframu.



označení	typ	cena	Ø břitu	Ø stopky	délka břitu	celková délka
S1-1,0/3-3-38	A-DC	668	1	3	3	38
S1-1,5/3-4-38	A-DC	668	1,5	3	4	38
S1-2,0/3-6-38	A-DC	668	2	3	6	38
S1-3,0/3-6-38	A-DC	571	3	3	6	38
S1-3,0/3-11-38	A-DC	571	3	3	11	38
S1-4,0/4-12-50	A-DC	638	4	4	12	50
S1-4,0/4-14-50	A-DC	638	4	4	14	50
S1-2,0/6-6-50	A-DC	842	2	6	6	50
S1-3,0/6-6-50	A-DC	842	3	6	6	50
S1-3,0/6-11-50	A-DC	842	3	6	11	50
S1-4,0/6-8-50	A-DC	882	4	6	8	50
S1-4,0/6-12-50	A-DC	882	4	6	12	50
S1-4,0/6-14-50	A-DC	882	4	6	14	50
S1-5,0/6-12-50	A-DC	852	5	6	12	50
S1-5,0/6-16-50	A-DC	852	5	6	16	50
S1-5,0/6-22-60	A-DC	910	5	6	22	60
S1-6,0/6-12-50	A-DC	836	6	6	12	50
S1-6,0/6-22-60	A-DC	847	6	6	22	60
S1-8,0/8-22-64	A-DC	1357	8	8	22	64
S1-8,0/8-32-70	A-DC	1466	8	8	32	70
S1-10,0/10-22-64	A-DC	1507	10	10	22	64

## V GROOVING ACM (aluminiové kompozitní materiály - bondy)

**ACM. Jednobřité. Plochá špička.** Vyvážené. Vysoce kvalitní karbid wolframu. Vynikající také na hliník, akryl, plasty a dřevo. **Vybrané typy s coatingem DLC nebo SUPERIOR!**



označení	typ	cena	úhel	Ø břitu	Ø stopky	délka	hrot	typ hrotu	tl. ACM
ACM-6,0/6-50/92°		<b>803</b>	92°	6	6	50	0,2	plochý	max. 3
ACM-6,0/6-50/92° DLC		<b>1104</b>	92°	6	6	50	0,2	plochý	max. 3
ACM-10,0/6-45-90°		<b>1920</b>	90°	10	6	45	1,8	plochý	max. 4
ACM-10,0/6-45-90° DLC		<b>2366</b>	90°	10	6	45	1,8	plochý	max. 4
ACM-10,0/6-45-90° SUP		<b>2570</b>	90°	10	6	45	1,8	plochý	max. 4
ACM-10,0/10-45-90°		<b>1668</b>	90°	10	10	45	1,8	plochý	max. 4
ACM-10,0/10-45-90° DLC		<b>2111</b>	90°	10	10	45	1,8	plochý	max. 4
ACM-10,0/10-45-90° SUP		<b>2315</b>	90°	10	10	45	1,8	plochý	max. 4
<b>B1-ACM 10,0/10-10-50</b>									
<b>MP-SUP-B</b>		<b>2502</b>	x	10	10	50		<b>válcová - kulový hrot</b>	

**B2-ACM. Dvoubřité. Zaoblená špička** pro přesnější ohýbání.  
Vyvážené. Vysoce kvalitní karbid wolframu.

označení	typ	cena	úhel	Ø břitu	Ø stopky	délka	hrot	typ hrotu	tl. ACM
B2-ACM 10,0/6-50-90°		<b>2017</b>	90°	10	6	50	1,8	oblý	max. 4
B2-ACM 10,0/6-50-90° SUP		<b>2662</b>	90°	10	6	50	1,8	oblý	max. 4
B2-ACM 10,0/10-50/90°		<b>1749</b>	90°	10	10	50	1,8	oblý	max. 4
B2-ACM 10,0/10-50/90° SUP		<b>2394</b>	90°	10	10	50	1,8	oblý	max. 4
B2-ACM 13,0/6-50/90°		<b>2374</b>	90°	13	6	50	1,8	oblý	max. 6
B2-ACM 11,5/6-50/120°		<b>2091</b>	120°	11,5	6	50	1,8	oblý	max. 3
B2-ACM 11,5/8-50/120°		<b>2091</b>	120°	11,5	8	50	1,8	oblý	max. 3
B2-ACM 15,0/6-50/120°		<b>2259</b>	120°	15	6	50	1,8	oblý	max. 4
B2-ACM 15,5/6-50/135°		<b>2514</b>	135°	15,5	6	50	1,8	oblý	max. 3
B2-ACM 15,5/8-50/135°		<b>2514</b>	135°	15,5	8	50	1,8	oblý	max. 3
B2-ACM 20,5/8-50/135°		<b>3756</b>	135°	20,5	8	50	1,8	oblý	max. 4





## Diamantové lešticí nástroje na akryláty (vyvážené do 60.000 rpm)

### MONOKRYSTALICKÉ (MCD) DIAMANTY.

### DIAMANTY Z CHEMICKÉ DEPOZICE PAR (MCVD).

Nástroje MCD a MCVD dosahují stejné úrovně kvality leštění a životnosti nástroje v čirých akrylech.

označení	typ	cena	Ø břitu	Ø stopky	délka břitu	celková délka
MCD I4-L50-d4-D6 L3=13		13566	4	6	4	50
MCD I6-L50-d6-D6 L3=15		17748	6	6	6	50
MCVD I7-L50-d6-D6 L3=17		22644	6	6	7	50
MCVD I8-L50-d6-D6 L3=17		32436	6	6	8	50
MCVD I11-L50-d6-D6 L3=23		52530	6	6	11	50
MCVD I11-L60-d6-D8 L3=23		52530	6	8	11	60
MCVD I12-L50-d6-D6 L3=23		60690	6	6	12	50
MCVD I12-L60-d6-D8 L3=23		60690	6	8	12	60
MCVD I14-L50-d6-D6 L3=23		64260	6	6	14	50
MCVD I14-L60-d6-D8 L3=27		64260	6	8	14	60
MCVD I17-L60-d8-D8 L3=27		76194	8	8	17	60
MCVD I22-L60-d8-D8 L3=34		101490	8	8	22	60
MCVD I27,4-L76-d10-D10 L3=35		131376	10	10	27,4	76
Srážecí/fazetovací nástroje 45° (celkem 90°):						
MCD I6-L50-D6		21344		6		50
MCD I6-L60-D8		21344		8		60
Gravírovací nástroj - velikost hrotu 0,40 mm. Úhel řezu 30° (celkem 60°):						
MCD I3-L50-D6		12572		6		50
Srážecí/gravírovací nástroj - velikost hrotu 0,40 mm. Úhel řezu 45° (celkem 90°):						
MCD I6-L50-D6		21420		6		50

#### Výhody / vlastnosti diamantů MCD a MCVD:

- Dodá akrylu čirý povrch.
- Vydrží několikrát déle než PCD.
- Max. Materiál o tloušťce 25,4 mm (1") lze vyleštit jedním průchodem.
- Obvykle si je vybírají zákazníci, kteří často potřebují leštění a/nebo chtějí maximální kvalitu hran.

**VAROVÁNÍ: Diamant je nevodivý, nutno nastavovat manuálně, nikoli el. kontaktem!**

Nejllepších výsledků dosáhnete při frézování ve směru hodinových ručiček, neubírejte více než 0,05-0,1 mm od okraje materiálu.

#### POLYKRYSTALICKÉ DIAMANTY (PCD)

označení	typ	cena	Ø břitu	Ø stopky	délka břitu	celková délka
I14-L50-d6-D6-L3=22		12648	6	6	14	50
I22-L60-d8-D8-L3=33		14918	8	8	22	60
I33-L75-d8-D10-L3=43		22695	8	10	33	75

#### Výhody / vlastnosti polykrystalického diamantu:

- Levnější než MCD a MCVD.
- Může provádět jednorůchodové leštění až do tloušťky 30 mm akrylu.
- Obvykle si je vybírají zákazníci, kteří mají sporadické potřeby leštění.

## Jednobřité BALL NOSE nástroje

na dřevo, akryl, plasty a dokonce i gumu! Leštěné. Vysoce kvalitní karpid wolframu.



označení	cena	Ø břitu	Ø stopky	délka břitu	celková délka
B1-2,0/3-8-50 A	625	2	3	8	50
B1-3,0/3-11-50 A	625	3	3	11	50
B1-4,0/4-12-75 A	663	4	4	12	75
B1-5,0/6-12-60 A	816	5	6	12	60
B1-6,0/6-12-80 A	808	6	6	12	80
B1-6,0/6-22-80 A	831	6	6	22	80
B1-8,0/8-22-80 A	1288	8	8	22	80
B1-10,0/10-22-80 A	1454	10	10	22	80

## 3D / V DRÁŽKOVACÍ NÁSTROJE

na plasty, dřevo, MDF. Masivní karpidové jádro o tloušťce 5 mm. Velmi stabilní. Extrémně dlouhá životnost.



označení	cena	Ø břitu	Ø stopky	délka břitu	celková délka
3D-32/8-60°	2474	32	8	28	72
3D-16/6-90°	1403	16	6	8	55
3D-16/8-90°	1403	16	8	8	55
3D-32/8-90°	2474	32	8	16	65
3D-32/12-90°	2474	32	12	16	65
3D-32/8-120°	2474	32	8	10	58
3D-32/8-150°	2474	32	8	5	58

## A-GR GRAVÍROVACÍ NÁSTROJE PRO AKRYLÁTY

pro akryláty, plasty a dřevo. Leštěné a vyvážené. Vysoce kvalitní karpid wolframu.



označení	cena	úhel	Ø stopky	ploška na hrotu
A-GR-6,0/40° (0,4)	803	40°	6	0,4 mm
A-GR-6,0/60° (0,4)	803	60°	6	0,4 mm
A-GR-6,0/92° (0,2)	803	90°	6	0,2 mm

## DVOUBŘITÉ NÁSTROJE S COATINGEM

pro nerezovou/kalenou ocel a melamin. Vysoce kvalitní karbid wolframu.



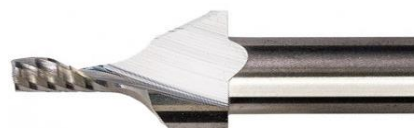
označení	cena	Ø břitu	Ø stopky	délka břitu	rádus	celková délka
S2-1,5/3-3-35 (R 0,2)	592	1,5	3	3	0,2	35
S2-2,0/3-4-35 (R 0,2)	579	2	3	4	0,2	35
S2-3,0/3-5-35 (R 0,2)	579	3	3	5	0,2	35
S2-1,0/6-2-40 (R 0,2)	877	1	6	2	0,2	40
S2-1,5/6-3-40 (R 0,2)	859	1,5	6	3	0,2	40
S2-2,0/6-4-40 (R 0,2)	839	2	6	4	0,2	40
S2-3,0/6-5-40 (R 0,2)	839	3	6	5	0,2	40
S2-4,0/6-5-40 (R 0,2)	839	4	6	5	0,2	40

## ZAOBLI A VYFRÉZUJ v jednom kroku!

Jednobřitě frézovací nástroje se negativním poloměrem pro zaoblené hrany.

**Vyvážené na 60.000 RPM.**

Vynikající na akryl, plasty a dřevo. Vyvážené. Vysoce kvalitní karbid wolframu.



označení	cena	Ø břitu	Ø stopky	délka břitu	rádus	celková délka
NR1 3-10/6-5,2-52	2066	3-10	6	5,2	3,5	52
NR1 3-10/6-10,2-56	2244	3-10	6	10,2	3,5	56
NR1 3-10/6-13,0-60	2356	3-10	6	13	3,5	60

## DVOUBŘITÉ NÁSTROJE S NEGATIVNÍM POLOMĚREM

Vynikající na akryl, plasty a dřevo. Vysoce kvalitní karbid wolframu. Slouží pro zaoblení hran.



označení	cena	Ø břitu	Ø stopky	ploška	rádus	celková délka
NR-2 10,0/6	2040	10	6	1,8	4,1	50

## KOMPRESNÍ NÁSTROJE (CC)

pro plasty, pěnu a dřevo. Vysoce kvalitní karbid wolframu.



označení	cena	Ø břitu	Ø stopky	délka břitu	pozn.	celková délka
S1-4,0/6-15-50 A/CC	1660	4	6	15		50
S1-6,0/6-22-58 A/CC	1716	6	6	22		58
S1-6,0/6-22-64 A/CC-B	1803	6	6	22	B	64
S1-4,0/6-15-50 MP/CC	1660	4	6	15		50
S1-6,0/6-22-58 MP/CC	1716	6	6	22		58
S1-6,0/6-22-64 MP/CC-B	1803	6	6	22	B	64
S1-6,0/6-22-58 MP/CC-SUP.	2193	6	6	22	SUP.	58
S2-8,0/8-27-70 A/CC-SUP.-B	3175	8	8	27	SUP-B	70
S2-10,0/10-33-76 A/CC-SUP.-B	3631	10	10	33	SUP-B	76

## Gravírovací špičky NANO graver a MICRO graver. No. 1 PRO NEREZ/KALENOU OCEL, MOSAZ A HLINÍK

Prvotřídní karbid wolframu se super tenkým povlakem.

### NANO GRAVER

Vynikající pro jemné gravírování do oceli. (Pouze pro stroje s tuhou konstrukcí s vysokofrekvenčními vřeteny.)

označení	typ	cena	úhel	Ø stopky	délka břitu	celková délka
4,0 x 38 (7) HR-SE		518	30°	4	7	38
4,0 x 38 (9+ 9) HR-DE		783	30°	4	9/9	38
4,0 x 45 (10 + 10) HR-DE		875	30°	4	10/10	45

### MICRO GRAVER

Pro vysokofrekvenční a řemenem poháněná vřetena. Vynikající také na mosaz a hliník.

označení	typ	cena	úhel	Ø stopky	délka břitu	celková délka
3,0 x 38 (7) HR-SE		500	30°	3	7	38
4,0 X 38 (8) HR-SE		518	15°, 30°, 45°	4	8	38
4,0 x 38 (9 + 9) HR-DE		783	30°	4	9/9	38
4,0 x 45 (10 + 10) HR-DE		875	30°	4	10/10	45
6,0 x 45 (12) HR-SE		706	15°, 30°, 45°	6	12	45
6,0 x 45 (12/10) QR-SE		765	30°	6	12/10	45
6,0 x 50 (12 + 12) HR-DE		1119	30°	6	12/12	50
4,365 x 165 (13) HR-SE		895	30°	4,365	13	165
4,365 x 165 (13/11) QR-SE		959	30°	4,365	13/11	165

### JEDNOBŘITÉ SPIRÁLNÍ FRÉZOVACÍ NÁSTROJE

Pro Gravograph, Vision a podobné gravírovací stroje. Vynikající pro hliník, mosaz a gravírovací lamináty.

označení	typ	cena	Ø břitu	Ø stopky	délka břitu	celková délka
S1-2,0/4,365-4-165 MP		944	2	4,365	4	165
S1-3,0/4,365-4-165 MP		944	3	4,365	4	165

## PCD (POLYKRISTALICKÉ) pro frézování a drážkování ACM

Frézovací nástroje pro ACM (bondy) s minerálním jádrem. Vyvážené.

označení	cena
S1-6,0/6-8-50 PCD	7013
B2-10,0/10-8-55 PCD	10073
B1-ACM-10,0/10-10-50-90°	7982
B2-ACM-21,0/8-50-135°	22619

